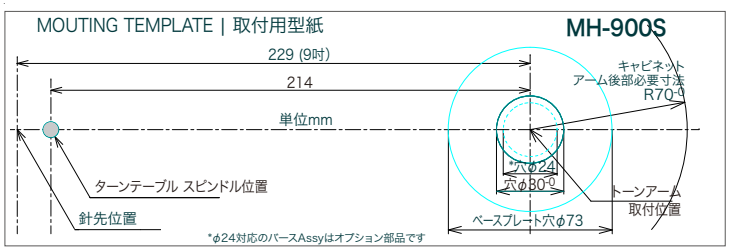


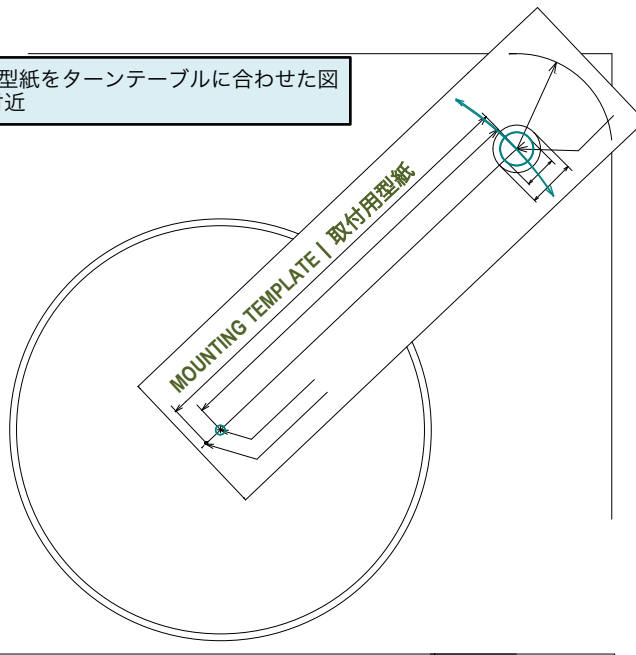
1 トーンアームの取付け

1. 製品に同封している取付用型紙を使ってトーンアーム支点(取付ネジ部)の穴開け位置を決めます。
2. レコードを置くターンテーブル中心軸(スピンドル)に取付用型紙左隅の「ターンテーブル スピンドル位置」と示した穴(φ7mm)に差し込みます。
3. ベース取付穴位置はシートを回し上から見て45度付近に決めます。
4. ターンテーブルの中心軸から穴径までの長さ
9吋 | 214mm、10吋 | 239mm、12吋 | 290mmです。

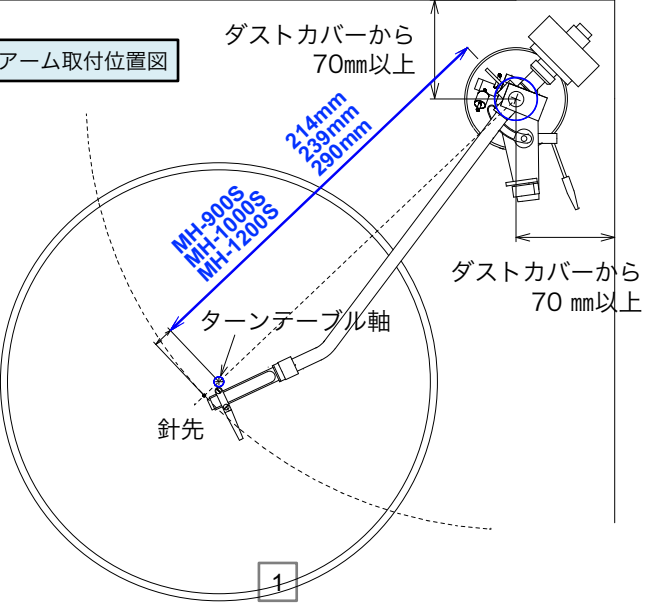
取付用型紙図 *製品に同封



取付用型紙をターンテーブルに合わせた図 45度付近



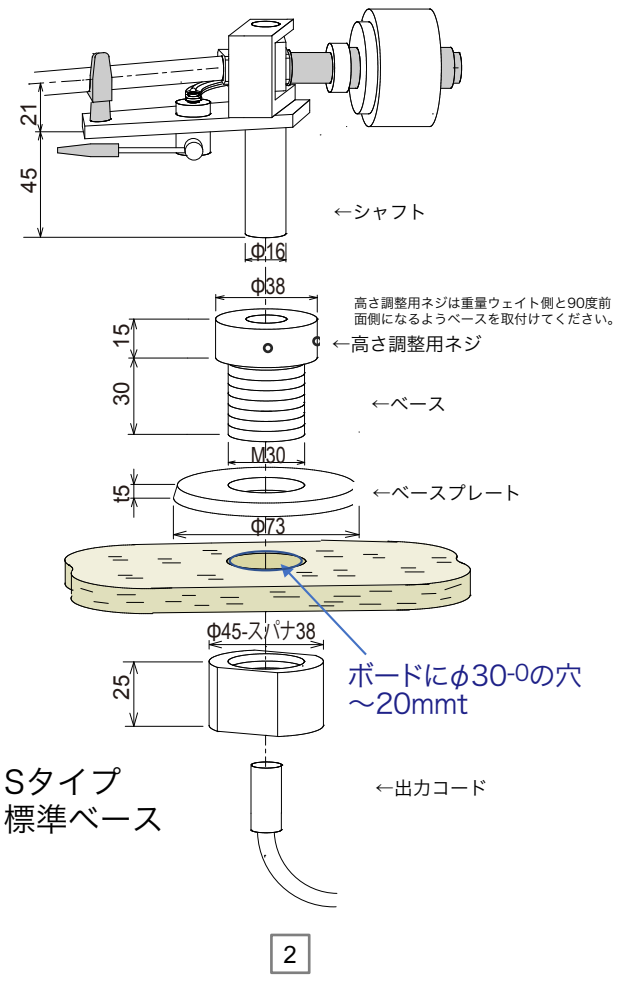
トーンアーム取付位置図



2 トーンアーム取付時の確認事項

1. ウェイトの後部がダストカバー(ダストカバー付きの場合)に当たらないように、ダストカバー端から縦横とも70mm以上あることをご確認ください(ダストカバーが無い場合には端からの縦横サイズは気にしなくても大丈夫です)。
2. ベース取付ナットが周囲に当たらないか、ナットが閉まるか、出力コードが周囲に当たらないかご注意ください。
①取付ナットが周囲に当たる場合は、ベース及びナットが細い穴径φ24用のオプションベースがあります。[MH-244S]
φ24でもナットが周囲に当たる場合は、ナットを使用せずφ73のプレートにドリルで穴を開け木ネジ止も出来ます。木ネジの穴の位置は、内径ギリギリですとベースとベースを閉めた時に木ネジに当たりますのでご注意ください。
②取付ボードが厚くネジの長さが足りずナットが閉まらない場合はロングのオプションベースをご検討下さい。[MH-304LS]
3. トーンアームの水平可動範囲がレコードの内周まであるか、トーンアームが使い勝手の良い範囲で稼動するかをご確認ください。
4. ベースの取付ナットを占める際にはトーンアームに力が掛からないようにして下さい(ベースを取り付けた後にトーンアームをつけて下さい)。
5. 取付プレートに取り付ける方は当社専用のオプションプレート(別売品Sタイプ)をお使い下さい。

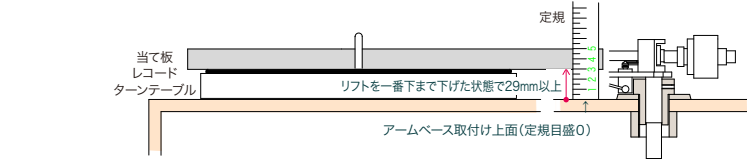
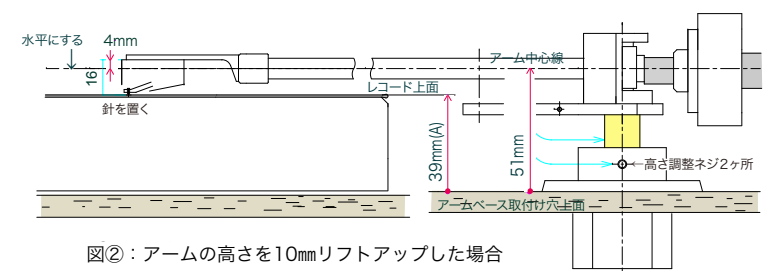
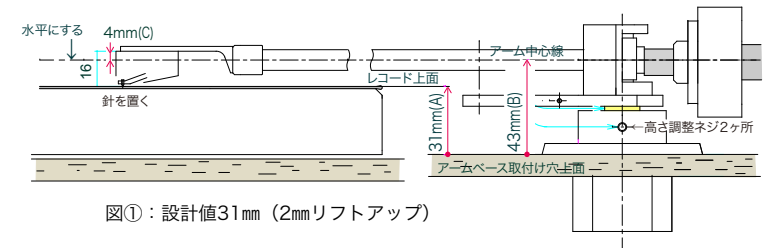
トーンアーム断面図



3 トーンアームの高さ調整

1. トーンアームの高さはレコードの上にカートリッジの針を置いた時にアームパイプが水平になるように調整します。
2. 高さ寸法確認
(1)カートリッジの高さは各社まちまちですが、高さの平均値16mmのカートリッジを取付ける場合、高さが低いカートリッジを取り付けるための余裕を取り、リフトを2mm上げベース取付穴上面からアームパイプの中心線までの寸法を43mm(図①(B)参照)にします。
(2)カートリッジのヘッドシェル取付面からトーンアームパイプ中心迄は4mm(図①(C)参照)、高さが16mmのカートリッジを取付けた場合、43(16-4)=31mmとなり、ベース取付穴上面からレコード上面までの寸法は31mm(図①(A)参照)グランツはこの31mmを設計値としています。
(3)なお16mmより高さの低いカートリッジ、例えば14mmのカートリッジを取付けた場合、リフトを2mm下げます(リフトを一番下まで下げた状態)。なお、リフトを2mm下げなくても、±2mm程度の誤差であれば殆ど音質には影響はありません。
(4)また、ターンテーブルが高い場合は、ベース取付穴上面からレコード上面までの寸法で39mm(図②(A)参照)まで、10mmリフトアップして使用も出来ます。10mmリフトアップ出来ることで高さの高いカートリッジやターンテーブル上に厚めのシートを敷くことも出来ます。
3. 高さ調整ネジ2カ所(ベースの横と後ろ)をゆるめアームを持ち上げ水平確認をします。高さ調整ネジの位置はターンテーブルの反対側が使い勝手が良いようです。
4. 高さが決まったら高さ調整ネジ2ヶ所を閉めます。

トーンアーム取付・寸法確認図 (拡大図は別紙P7,8ご参照)



図③：寸法確認図

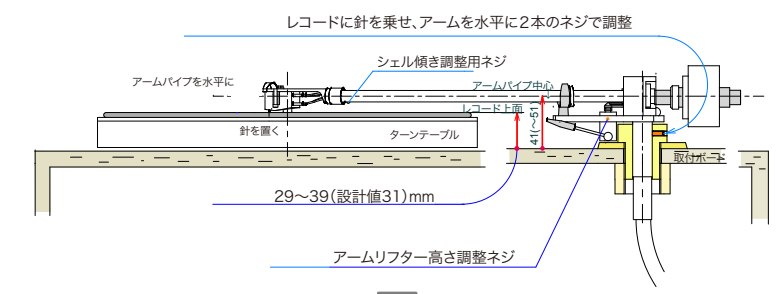
3

4 取付後の調整

アームを取付けたら最後にアームの調整方法をご説明いたします。

1. プレアー水平確認をします。プレアー全体が水平になってるか、プレアーの高さ調整用足ネジを回して調整します。
2. 出力コードを差し込みます。そしてトーンアームを仮付けしたらウェイトを回しながら取り付けます。
3. ヘッドシェルにカートリッジを取り付け、アーム先端に差し込みロックナットをゆっくり回して閉めます。前方からカートリッジを見て、傾いていたらシェルを持って傾きを修正して下さい。固いようでしたら、アーム先端下側にあるシェル傾き調整ネジをほんの少し緩めて修正してみてください。
4. 調整時IFCの作動によってアームが(レコード外周に)動いてしまう為、IFCを外して下さい(手で回ります)。
5. トーンアームの水平バランスは、針がレコード面とレスト受けの間の位置で調整をしますが、レコードに当たらないように注意して下さい。
6. アームレスト受けのロックを外し、ウェイトを回してアームパイプが水平になるようにバランスを取ります。
7. ウェイトの目盛りだけを回して目盛りを0にして下さい。次にウェイトを回してカートリッジの針圧値に合わせて下さい(約2g位です)。
8. レコードをターンテーブルに置きます。
9. ヘッドシェルのフックをもってレコード盤の上に静かに置きますが、レコード面上に小さな紙を敷きその上に針先を置いて下さい。
10. アームパイプが水平になるように調整用の2本のネジを再度緩め高さ調整をして下さい(調整しやすい方のネジで調整し最後にもう片方のネジを止めて下さい)。
11. アームリフターのレバーを上げた状態で針先が5~10mm位浮いているように、アームリフター高さ調整ネジを緩めて調整します(レコードを傷を付けないよう細心の注意を払って作業して下さい)。
12. (最後に取りはずしたIFCを取り付けて下さい。レコードを実際に音を出して内周に行ったとき、針がトレースできずに内周に持ってかれるようでしたら、IFCウェイトのネジを緩めウェイトを支点より遠ざけ、針飛びしないレベルで止めて下さい)。

トーンアーム取付完了図 (拡大図は別紙P7,8ご参照)



4