

レコードに針を乗せ、アームを水平に2本のネジで調整

アームパイプを水平に

針を置く

ターンテーブル

29(～39) [設計値31] mm →

レコード上面

アームパイプ中心

41(～51)

アームリフター高さ調整ネジ

